



Facoltà di Scienze Economiche, Giuridiche e Politiche
Dipartimento di Scienze Economiche e Aziendali
Classe LM-77 - Scienze Economico-Aziendali

**Corso di Laurea Magistrale in International Management
PIANO DI STUDI – COORTE A.A. 2025/2026
International Management – Double Degree UNICA-PRAGA**

I ANNO – UNICA

SEMESTRE	CODICE INSEGNAMENTO	INSEGNAMENTO	ORE	CFU	SSD	TIPOLOGIA ATTIVITÀ FORMATIVA
1	EC/0007	COMPARATIVE CORPORATE LAW	36	6	IUS/04	CARATTERIZZANTE
1	EC/0008	PUBLIC MANAGEMENT	36	6	SECS-P/07	AFFINE/INTEGRATIVA
1	EC/0083	ADVANCED CORPORATE FINANCE	36	6	SECS-P/09	CARATTERIZZANTE
1	9603	ENGLISH	18	3	L-LIN/12	ALTRO
1	EC/0012	QUANTITATIVE METHODS FOR MANAGEMENT	54	9	SECS-S/01	CARATTERIZZANTE
2	13105	CORPORATE GOVERNANCE	54	9	SECS-P/07	CARATTERIZZANTE
2	EC/0006	INNOVATION MANAGEMENT	54	9	SECS-P/10	CARATTERIZZANTE
2	4932	INTERNATIONAL MARKETING	36	6	SECS-P/08	CARATTERIZZANTE
	EC/0086	<i>In alternativa con</i> INTERNATIONAL FINANCIAL REPORTING			SECS-P/07	

II ANNO - PRAGA

INSEGNAMENTO	CFU
ECONOMICS FOR MANAGEMENT APPLIED ECONOMETRICS AND ECONOMIC MODELLING INTERNATIONAL ECONOMICS	15
BUSINESS MANAGEMENT STRATEGIC MANAGEMENT	9
STUDENT CHOICE (FREE EXAM AND OTHER COURSES): <ul style="list-style-type: none"> • LEADERSHIP • LOGISTICS • SUSTAINABLE MANAGEMENT 	12
INTERNSHIP	15
THESIS	15

Tutti gli insegnamenti sono erogati in lingua inglese.

Le schede dei singoli insegnamenti sono disponibili al seguente [link](#).

I Curriculum Vitae dei docenti sono disponibili al seguente [link](#).

Le informazioni sul Double Degree sono disponibili al seguente [link](#).